

# Detector térmico convencional

## C50T / C50TB



Detector térmico convencional

La gama de detectores C50 parte de una nueva estética refinada que integra en su interior la última tecnología electrónica con nuevos algoritmos de detección más eficientes y un diseño tridimensional que le hace más robusto ante la suciedad ambiental. La gama C50 permite múltiples combinatorias entre detección óptica y térmica.

El modelo C50T y C50TB son detectores con un sensor térmico.

El modelo C50T está ajustado para dispararse a temperaturas ambientes estáticas de 60°C.

Cuando el local o edificio opera en ambientes más cálidos, puede ser necesario que el detector entre en estado de alarma a temperaturas más elevadas. Para estos casos se dispone del detector de temperatura endurecido modelo C50TB con temperatura de disparo en condiciones estáticas de 70 °C.

#### Características:

- Sensor térmico.
- Bajo perfil, altura total menor de 42 mm (incluyendo el zócalo).
- También disponible con zócalo alto para tubo de 20 mm.
- Posibilidad de conexión a un indicador de acción remoto.
- Fácil conexionado, sin polaridad.
- LED rojo fijo para indicar su estado de alarma.
- Cabeza y zócalo de fácil instalación, intercambiables en toda la gama C50, y fabricados en ABS termorresistente blanco.
- Certificado por AENOR según la Norma EN 54-5 clase A2 (modelo C50T) o EN 54-5 clase B (modelo C50TB), con marcado CE según el Reglamento Europeo de Productos de la Construcción (UE) N° 305/2011.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Alimentación	12-30V sin polaridad
Consumo en vigilancia	35µA (a18V)
Consumo en alarma	30mA (a 18V)
Indicador de activación	Led rojo
Salida indicador remoto	Si
Humedad	20 - 95%HR
Temperatura operativa	-10°C - +50°C
Temperatura de almacenamiento	-10°C - +55°C
Sensibilidad	EN 54-5 Clase A2
Protección IP	IP20

