



# C50T / C50TB

## DETECTOR TÉRMICO CONVENCIONAL

### Detector térmico convencional certificado EN 54-5

La gama de detectores C50 parte de una nueva estética refinada que integra en su interior la última tecnología electrónica con nuevos algoritmos de detección más eficientes y un diseño tridimensional que le hace más robusto ante la suciedad ambiental. La gama C50 permite múltiples combinatorias entre detección óptica y térmica.

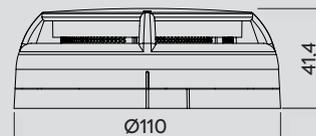
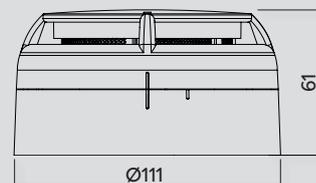
El modelo C50T y C50TB son detectores con un sensor térmico.

El modelo C50T está ajustado para dispararse a temperaturas ambientes estáticas de 60°C.

Cuando el local o edificio opera en ambientes más cálidos, puede ser necesario que el detector entre en estado de alarma a temperaturas más elevadas. Para estos casos se dispone del detector de temperatura endurecido modelo C50TB con temperatura de disparo en condiciones estáticas de 70°C.

#### CARACTERÍSTICAS

- Sensor térmico.
- Bajo perfil, altura total menor de 42 mm (incluyendo el zócalo).
- También disponible con zócalo alto para tubo de 20 mm.
- Posibilidad de conexión a un indicador de acción remoto.
- Fácil conexionado, sin polaridad.
- LED rojo fijo para indicar su estado de alarma.
- Cabeza y zócalo de fácil instalación, intercambiables en toda la gama C50, y fabricados en ABS termorresistente blanco.
- Certificado por AENOR según la Norma EN 54-5 clase A2 (modelo C50T) o EN 54-5 clase B (modelo C50TB), con marcado CE según el Reglamento Europeo de Productos de la Construcción (UE) N° 2024/3110.



#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Alimentación	12-30V sin polaridad	Humedad	20 - 95%HR
Consumo en vigilancia	35µA (a 18V)	Temperatura operativa	-10°C - +50°C
Consumo en alarma	30mA (a 18V)	Temperatura de almacenamiento	-10°C - +55°C
Indicador de activación	Led rojo	Sensibilidad	EN 54-5 Clase A2
Salida indicador remoto	Si	Protección IP	IP20